

## ESTANTERÍA MODULAR

Ref. **A500**



**CONGOST** presenta una estantería modular versátil, ampliable con nuevos elementos modulares. Los módulos han sido especialmente diseñados para un mejor aprovechamiento de las esquinas. Son de fácil montaje. Su ligereza permite desplazarlas fácilmente

### COMPOSICIÓN:

Material:	<b>Compuesto vinílico libre de metales pesados</b>
Calidad:	<b>Alimentaria</b>
Normativa:	<b>Normativa Europea 2002/95CE (ROHS)</b>

### DIMENSIONES EXTERIORES:

Largo:	<b>1000</b>
Ancho:	<b>500</b>
Alto:	<b>1500</b>

### ESTRUCTURA:

Tubo cuadrado:	<b>45 x 45 mm</b>
Tubo cuadrado:	<b>41 x 41 mm</b>
Tubo redondo:	<b>Ø 36 mm</b>
Tubo redondo:	<b>Ø 32 mm</b>
<b>Tubo extrusionado de 45x45x2 y 41x41x2,5 (esquinas redondeadas)</b>	
<b>Montaje modular por ensamblado a presión sin ningún tipo de herraje metálico</b>	

### CARACTERÍSTICAS:

Resistencia a la temperatura:	<b>-40°C a 80°C</b>
Resistencia a la carga:	<b>400 kg/m<sup>2</sup></b>
Luz entre barras:	<b>67 mm</b>
Luz entre estantes:	<b>400 mm</b>
Nº estantes:	<b>4</b>
Colores tubos:	<b>Gris perla, beige y blanco</b>
Colores codos:	<b>Negro</b>
Accesorios:	<b>Ruedas, patas regulables</b>

### OTRAS CARACTERÍSTICAS:

- **Inalterable a la humedad**
- **Altamente resistente a ácidos, sales y bases**

