



CONGOST presenta una cubeta apilable y encajable apta para el uso en la industria alimentaria. Puede llevar un transponder (identificador) que resuelve cualquier necesidad de identificación en las distintas fases de fabricación y comercialización del producto y que al estar encapsulado herméticamente permite la utilización de la cubeta en contacto con líquidos y en ambientes con alto grado de humedad. La distancia de lectura es de 2,4 m.

COMPOSICIÓN:

Material:	PPCOP
Calidad:	Alimentaria

PESO Y VOLUMEN:

Peso:	3,000 kg
Capacidad:	50 L

DIMENSIONES EXTERIORES (mm) (+/- 1%):

Largo superior:	800
Largo inferior:	
Ancho superior:	400
Ancho inferior:	
Altura:	200

DIMENSIONES INTERIORES (mm) (+/- 1%):

Largo superior:	770
Largo inferior:	745
Ancho superior:	365
Ancho inferior:	343
Altura:	185

ENCAJADO Y APILADO:

Encajable:	Si
Zona encajada:	137 mm (68,5%)
Zona no encajada:	63 mm (31,5%)
Apilable:	Si
Altura en apilado:	
Características:	Por giro 180°
	4 puntos de apoyo
Señalización apilado:	No

PAREDES:

Fondo:	Liso
Dimensiones ranura fondo:	--
Paredes lado largo:	1/3 ranuradas (1 fila)
Dimensiones ranura lado largo:	--
Paredes lado corto:	Lisas
Dimensiones ranura lado corto:	--
Espesor paredes:	Base: 5,5

Características:
OTRAS CARACTERÍSTICAS:

Asas:	2, abiertas, lados cortos
Dimensiones asas:	
Resistencia a la temperatura:	de 0°C a +100°C
Colores:	Blanco
Unidades/palet (1200x800):	90
Marcaje por termo-impresión:	Opcional
RFID:	Opcional
Resistencia de apilado:	350 kg

DIMENSIONES INTERIORES (mm):
