



CONGOST presenta una cubeta apilable y encajable apta para el uso en la industria alimentaria. Posee pilares fuertemente estructurados para un apilado seguro. Es higiénica y se limpia fácilmente. Al ser encajable se consigue un mayor ahorro de espacio en su almacenaje y transporte. Es resistente y duradero.

COMPOSICIÓN:

Material:	HDPE
Calidad:	Alimentaria

PESO Y VOLUMEN:

Peso:	2,850 kg
Capacidad:	50 L

DIMENSIONES EXTERIORES (mm) (+/- 1%):

Largo superior:	800
Largo inferior:	
Ancho superior:	400
Ancho inferior:	
Altura:	200

DIMENSIONES INTERIORES (mm) (+/- 1%):

Largo superior:	763
Largo inferior:	749
Ancho superior:	364
Ancho inferior:	352
Altura:	186

ENCAJADO Y APILADO:

Encajable:	Si
Zona encajada:	101 mm (50,5%)
Zona no encajada:	99 mm (49,5%)
Apilable:	Si
Altura en apilado:	177 mm
Características:	Por giro 180°
Señalización apilado:	Tapeta roja

PAREDES:

Fondo:	Liso
Dimensiones ranura fondo:	--
Paredes lado largo:	Ranuradas (4 filas)
Dimensiones ranura lado largo:	
Paredes lado corto:	Ramiradas (3 fila)
Dimensiones ranura lado corto:	
Espesor paredes:	2 mm
Características:	Con nervio perimetral

OTRAS CARACTERÍSTICAS:

Asas:	2, abiertas, lados cortos
Dimensiones asas:	
Resistencia a la temperatura:	de -20°C a +60°C
Colores:	Blanco, gris
Unidades/palet (1200x800):	60
Marqueje por termo-impresión:	Opcional (ver ref. 80403T)
RFID:	No
Accesorios:	

DIMENSIONES INTERIORES (mm):
