



**CONGOST** presenta una cubeta apilable y encajable apta para el uso en la industria alimentaria. Posee pilares fuertemente estructurados para un apilado seguro. Es higiénica y se limpia fácilmente. Al ser encajable se consigue un mayor ahorro de espacio en su almacenaje y transporte. Es resistente y duradero.

**COMPOSICIÓN:**

Material:	HDPE
Calidad:	Alimentaria

**PESO Y VOLUMEN:**

Peso:	3,000 kg
Capacidad:	50 L

**DIMENSIONES EXTERIORES (mm) (+/- 1%):**

Largo superior:	800
Largo inferior:	
Ancho superior:	400
Ancho inferior:	
Altura:	200

**DIMENSIONES INTERIORES (mm) (+/- 1%):**

Largo superior:	763
Largo inferior:	749
Ancho superior:	364
Ancho inferior:	352
Altura:	186

**ENCAJADO Y APILADO:**

Encajable:	Si
Zona encajada:	101 mm (50,5%)
Zona no encajada:	99 mm (49,5%)
Apilable:	Si
Altura en apilado:	177 mm
Características:	Por giro 180°
Señalización apilado:	Tapeta roja

**PAREDES:**

Fondo:	Liso
Dimensiones ranura fondo:	--
Paredes lado largo:	½ ranuradas (2 filas)
Dimensiones ranura lado largo:	
Paredes lado corto:	½ ramiradas (1 fila)
Dimensiones ranura lado corto:	
Espesor paredes:	2 mm
Características:	Con nervio perimetral

**OTRAS CARACTERÍSTICAS:**

Asas:	2, abiertas, lados cortos
Dimensiones asas:	
Resistencia a la temperatura:	de -20°C a +60°C
Colores:	Blanco, gris
Unidades/palet (1200x800):	60
Marcaje por termo-impresión:	Opcional
RFID:	No
Accesorios:	

**DIMENSIONES INTERIORES (mm):**
