



CONGOST presenta una cubeta apilable y encajable apta para el uso en la industria alimentaria. Posee pilares fuertemente estructurados para un apilado seguro. Es higiénica y se limpia fácilmente. Al ser encajable se consigue un mayor ahorro de espacio en su almacenaje y transporte.

COMPOSICIÓN:

Material:	HDPE
Calidad:	Alimentaria

PESO Y VOLUMEN:

Peso:	2,600 kg
Capacidad:	60 L

DIMENSIONES EXTERIORES (mm) (+/- 1%):

Largo superior:	600
Largo inferior:	586 (incluyendo guías)
Ancho superior:	400
Ancho inferior:	387 (incluyendo guías)
Altura:	200

DIMENSIONES INTERIORES (mm) (+/- 1%):

Largo superior:	565
Largo inferior:	550
Ancho superior:	365
Ancho inferior:	350
Altura:	285

ENCAJADO Y APILADO:

Encajable:	Si
Zona encajada:	147 mm (49%)
Zona no encajada:	153 mm (51%)
Apilable:	Si
Altura en apilado:	282 mm
Características:	Por giro 180°
Señalización apilado:	Señalización táctil en una de las asas

PAREDES:

Fondo:	Ranurado
Dimensiones ranura fondo:	periferia: 30x8 / centro: 38x8 mm
Paredes lado largo:	Ranuradas (8 filas)
Dimensiones ranura lado largo:	30x8 mm
Paredes lado corto:	Ranuradas (6 filas)
Dimensiones ranura lado corto:	30x8 mm
Espesor paredes:	2 mm
Características:	Con nervio perimetral

OTRAS CARACTERÍSTICAS:

Asas:	2, abiertas, lados cortos
Dimensiones asas:	107x27 mm
Resistencia a la temperatura:	de -20°C a +60°C
Colores:	Blanco, gris
Unidades/palet (1200x800):	52
Marqueje por termo-impresión:	Opcional
RFID:	No
Accesorios:	

DIMENSIONES INTERIORES (mm):
