



**CONGOST** presenta una cubeta apilable y encajable apta para el uso en la industria alimentaria. Posee pilares fuertemente estructurados para un apilado seguro. Es higiénica y se limpia fácilmente. Al ser encajable se consigue un mayor ahorro de espacio en su almacenaje y transporte.

**COMPOSICIÓN:**

Material:	HDPE
Calidad:	Alimentaria

**PESO Y VOLUMEN:**

Peso:	3,100 kg
Capacidad:	60 L

**DIMENSIONES EXTERIORES (mm) (+/- 1%):**

Largo superior:	600
Largo inferior:	586 (incluyendo guías)
Ancho superior:	400
Ancho inferior:	387 (incluyendo guías)
Altura:	200

**DIMENSIONES INTERIORES (mm) (+/- 1%):**

Largo superior:	565
Largo inferior:	550
Ancho superior:	365
Ancho inferior:	350
Altura:	285

**ENCAJADO Y APILADO:**

Encajable:	Si
Zona encajada:	147 mm (49%)
Zona no encajada:	153 mm (51%)
Apilable:	Si
Altura en apilado:	282 mm
Características:	Por giro 180°
Señalización apilado:	Señalización táctil en una de las asas

**PAREDES:**

Fondo:	Liso
Dimensiones ranura fondo:	--
Paredes lado largo:	Liso
Dimensiones ranura lado largo:	--
Paredes lado corto:	Liso
Dimensiones ranura lado corto:	--
Espesor paredes:	2 mm
Características:	Con nervio perimetral

**OTRAS CARACTERÍSTICAS:**

Asas:	2, abiertas, lados cortos
Dimensiones asas:	107x27 mm
Resistencia a la temperatura:	de -20°C a +60°C
Colores:	Blanco, gris
Unidades/palet (1200x800):	52
Marcaje por termo-impresión:	Opcional
RFID:	No
Accesorios:	

**DIMENSIONES INTERIORES (mm):**
