



CONGOST presenta una cubeta apilable y encajable apta para el uso en la industria alimentaria. Posee pilares fuertemente estructurados para un apilado seguro y superficie punteada para colocar etiquetas. Es interapilable con todos los modelos N.E. apilables. Es higiénica y se limpia fácilmente. Al ser encajable se consigue un mayor ahorro de espacio en su almacenaje y transporte.

COMPOSICIÓN:

Material:	HDPE
Calidad:	Alimentaria

PESO Y VOLUMEN:

Peso:	2,200 kg
Capacidad:	40 L

DIMENSIONES EXTERIORES (mm) (+/- 1%):

Largo superior:	600
Largo inferior:	586 (incluyendo guías)
Ancho superior:	400
Ancho inferior:	387 (incluyendo guías)
Altura:	200

DIMENSIONES INTERIORES (mm) (+/- 1%):

Largo superior:	565
Largo inferior:	550
Ancho superior:	365
Ancho inferior:	350
Altura:	185

ENCAJADO Y APILADO:

Encajable:	Si
Zona encajada:	93 mm (46,5%)
Zona no encajada:	107 mm (53,5%)
Apilable:	Si
Altura en apilado:	177 mm
Características:	Por giro 180°
Señalización apilado:	Tapeta roja

PAREDES:

Fondo:	Liso
Dimensiones ranura fondo:	--
Paredes lado largo:	Liso
Dimensiones ranura lado largo:	--
Paredes lado corto:	Liso
Dimensiones ranura lado corto:	--
Espesor paredes:	2 mm
Características:	Con nervio perimetral

OTRAS CARACTERÍSTICAS:

Asas:	2, abiertas, lados cortos
Dimensiones asas:	107x27 mm
Resistencia a la temperatura:	de -20°C a +60°C
Colores:	Blanco, gris
Unidades/palet (1200x800):	76
Marcaje por termo-impresión:	Opcional
RFID:	Opcional
Accesorios:	

DIMENSIONES INTERIORES (mm):
