



CONGOST presenta una cubeta de diseño compacto que ofrece una solución idónea para el transporte, almacenaje y conservación de todo tipo de productos. Apilable por giro de 180°. Se ahorra un 65% de espacio en su almacenaje y transporte. Paredes verticales para un máximo volumen útil y pilares fuertemente estructurados para un apilado seguro. Apto para uso en alimentario.

COMPOSICIÓN:

Material:	HDPE
Calidad:	Alimentaria

PESO Y VOLUMEN:

Peso:	2,400 kg
Capacidad:	50 L

DIMENSIONES EXTERIORES (mm) (+/-1%):

Largo superior:	600
Largo inferior:	
Ancho superior:	400
Ancho inferior:	
Altura:	300

DIMENSIONES INTERIORES (mm) (+/-1%):

Largo superior:	520
Largo inferior:	490
Ancho superior:	360
Ancho inferior:	330
Altura:	280

ENCAJADO Y APILADO:

Encajable:	Si
Zona encajada:	
Zona no encajada:	
Apilable:	Si
Altura en apilado:	
Características:	Por giro 180°
Señalización apilado:	Flecha en solapa lado largo

PAREDES:

Fondo:	Liso
Dimensiones ranura fondo:	--
Paredes lado largo:	Lisas
Dimensiones ranura lado largo:	--
Paredes lado corto:	Lisas
Dimensiones ranura lado corto:	--
Espesor paredes:	
Características:	

OTRAS CARACTERÍSTICAS:

Asas:	2, abiertas
Dimensiones asas:	
Resistencia a la temperatura:	de -20°C a +60°C
Colores:	Blanco, gris
Unidades/palet (1200x800):	80
Marcaje por termo-impresión:	Opcional
RFID:	No
Accesorios:	

