



CONGOST presenta una cubeta apilable apta para el uso en la industria alimentaria. Es resistente a los impactos y tiene fondo reforzado. Idónea para el transporte y movimiento de cargas pesadas. Su superficie interior lisa permite una fácil limpieza. Son interapilables, incluso con ruedas.

COMPOSICIÓN:

Material:	HDPE
Calidad:	Alimentaria

PESO Y VOLUMEN:

Peso:	6,250 kg
Capacidad:	80 L

DIMENSIONES EXTERIORES (mm) (+/- 1%):

Largo superior:	800
Largo inferior:	
Ancho superior:	600
Ancho inferior:	
Altura:	330

DIMENSIONES INTERIORES (mm) (+/- 1%):

Largo superior:	750
Largo inferior:	735
Ancho superior:	550
Ancho inferior:	535
Altura:	215

ENCAJADO Y APILADO:

Encajable:	No
Zona encajada:	--
Zona no encajada:	--
Apilable:	Si
Altura en apilado:	
Características:	
Señalización apilado:	--

PAREDES:

Fondo:	Liso, reforzado
Dimensiones ranura fondo:	--
Paredes lado largo:	Liso
Dimensiones ranura lado largo:	--
Paredes lado corto:	Liso
Dimensiones ranura lado corto:	--
Espesor paredes:	2 mm
Características:	

OTRAS CARACTERÍSTICAS:

Asas:	Cerrada
Dimensiones asas:	
Ruedas:	Ø 100 / 2 fijas y 2 giratorias
Resistencia a la temperatura:	de -20°C a +60°C
Colores:	Blanco, gris
Unidades/palet (1200x800):	20
Marcaje por termo-impresión:	Opcional
RFID:	No
Accesorios:	

DIMENSIONES INTERIORES (mm):
