

CUBETA MANUTENCIÓN APILABLE CON FONDO REFORZADO

Rev. 1-12-20

Ref. **3160R**



HDPE

CONGOST presenta una cubeta apilable apta para el uso en la industria alimentaria. Su diseño compacto permite un máximo aprovechamiento de los palets. Sus esquinas reforzadas aumentan su resistencia a los impactos. Su fondo reforzado permite el almacenaje y transporte de cargas pesadas.

COMPOSICIÓN:

Material:	HDPE
Calidad:	Alimentaria

PESO Y VOLUMEN:

Peso:	5,000 kg
Capacidad:	120 L

DIMENSIONES EXTERIORES (mm) (+/- 1%):

Largo superior:	800
Largo inferior:	
Ancho superior:	600
Ancho inferior:	
Altura:	330

DIMENSIONES INTERIORES (mm) (+/- 1%):

Largo superior:	750
Largo inferior:	735
Ancho superior:	550
Ancho inferior:	535
Altura:	315

ENCAJADO Y APILADO:

Encajable:	No
Zona encajada:	--
Zona no encajada:	--
Apilable:	Si
Altura en apilado:	
Características:	
Señalización apilado:	--

PAREDES:

Fondo:	Liso, reforzado
Dimensiones ranura fondo:	--
Paredes lado largo:	Liso
Dimensiones ranura lado largo:	--
Paredes lado corto:	Liso
Dimensiones ranura lado corto:	--
Espesor paredes:	2 mm

Características:

OTRAS CARACTERÍSTICAS:

Asas:	Cerrada
Dimensiones asas:	
Resistencia a la temperatura:	de -20°C a +60°C
Colores:	Blanco, gris
Unidades/palet (1200x800):	14
Marcaje por termo-impresión:	Opcional
RFID:	No
Accesorios:	

DIMENSIONES INTERIORES (mm):

