



**CONGOST** presenta un cajón apilable apto para el uso en la industria alimentaria. Su diseño ranurado facilita la circulación de aire para aquellos productos que precisan ventilación. Alta capacidad de apilado para asegurar el transporte y reducir costes. Es higiénico y se limpia fácilmente. Asas ergonómicas. Fondo adaptado para instalaciones dinámicas.

**COMPOSICIÓN:**

Material:	HDPE
Calidad:	Alimentaria

**PESO Y VOLUMEN:**

Peso:	2,600 kg
Capacidad:	60 L

**DIMENSIONES EXTERIORES (mm) (+/- 1%):**

Largo superior:	600
Largo inferior:	600
Ancho superior:	400
Ancho inferior:	400
Altura:	300

**DIMENSIONES INTERIORES (mm) (+/- 1%):**

Largo superior:	570
Largo inferior:	570
Ancho superior:	370
Ancho inferior:	370
Altura:	295

**ENCAJADO Y APILADO:**

Encajable:	No
Zona encajada:	--
Zona no encajada:	--
Apilable:	Si
Altura en apilado:	
Características:	
Señalización apilado:	--

**PAREDES:**

Fondo:	Liso
Dimensiones ranura fondo:	--
Paredes lado largo:	Ranuradas (2 filas)
Dimensiones ranura lado largo:	60x10 mm
Paredes lado corto:	Ranuradas (2 fila)
Dimensiones ranura lado corto:	60x10 mm
Espesor paredes:	2 mm
Características:	

**OTRAS CARACTERÍSTICAS:**

Asas:	2, abiertas, lados cortos
Dimensiones asas:	105x34 mm
Resistencia a la temperatura:	de -20°C a +60°C
Colores:	Blanco, gris
Unidades/palet (1200x800):	28
Marcaje por termo-impresión:	Opcional
RFID:	No
Accesorios:	

**DIMENSIONES INTERIORES (mm):**
