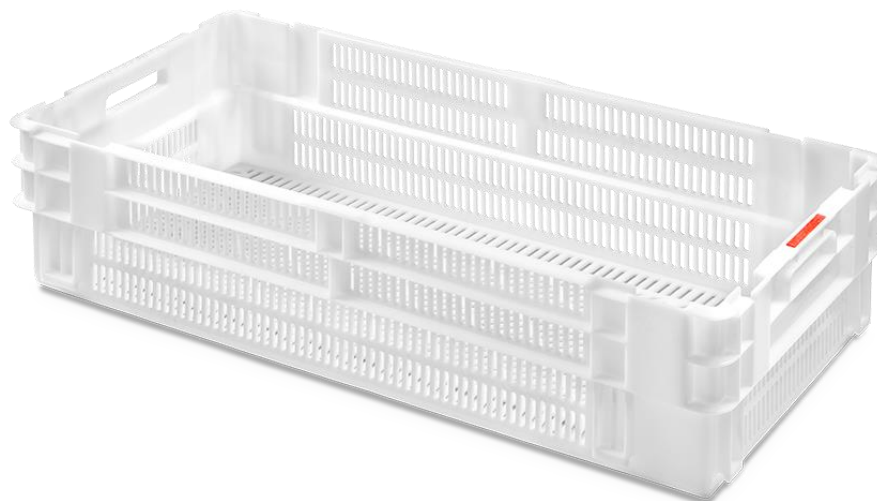


## DREHSTAPELBEHÄLTER DURCHBROCHEN

Rev. 1-12-20

Art.-Nr. **80404**



**CONGOST** präsentiert ein Drehstapelbehälter, der für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet ist. Es verfügt über stark strukturierte Säulen für sicheres Stapeln. Es ist hygienisch und leicht zu reinigen. Fitisierbar zu sein, führt zu größeren Platzeinsparungen bei Lagerung und Transport. Es ist robust und langlebig.

### ZUSAMMENSETZUNG:

Material: HDPE  
Qualität: Lebensmittel

### MONTIERT UND GESTAPELT:

Gewicht: 2,685 kg  
Volumen: 50 L

### AUßENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge: 800  
Untere Länge: 749  
Obere Breite: 400  
Untere Breite: 352  
Höhe: 200

### INNENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge: 763  
Untere Länge: 749  
Obere Breite: 364  
Untere Breite: 352  
Höhe: 186

### STAPEL- UND NESTBAR:

Nestbar: Ja  
Nestbarer Bereich: 101 mm (50,5%)  
Nicht nestbarer Bereich: 99 mm (49,5%)  
Stapelbar: Ja  
Stapelhöhe: 177 mm  
Funktionen: 180° Drehung  
Gestapelte Signalisierung: Rote Abdeckung auf der kurzen Seite

### WÄNDE:

Hintergrund: gerillt  
Hintergrund Slot Dimensionen:  
Lange Seitenwände: gerillt (4 Reihen)  
Lange Seite Slot Abmessungen:  
Kurze Seitenwände: gerillt (3 Reihen)  
Kurze Seite Slot Abmessungen:  
Wändestärke: 2 mm  
Funktionen: Mit Perimeterernerv

### ANDERE FUNKTIONEN:

Griffe: 2, offen, kurze Seiten  
Griffmaße:  
Temperaturbeständigkeit: von -20°C bis +60°C  
Farben: Weiß, grau  
Einheiten/Palette (1200x800): 60  
Thermodruckmakierung: Optional (Art.-Nr. 80404T)  
RFID: Nein  
Zubehör:

### INNENMAßE (mm):

