



**CONGOST** präsentiert ein Stapelbehälter, die für den Transport von Lebensmitteln geeignet ist. Gerillte Wände und Boden erleichtern die Luftzirkulation für Produkte, die einer Belüftung bedürfen. Es erleichtert die sichere Lagerung und den Transport von Produkten. Es ist hygienisch und leicht zu reinigen.

**ZUSAMMENSETZUNG:**

Material:	HDPE
Qualität:	Lebensmittel

**GEWICHT UND VOLUMEN:**

Gewicht:	1,000 kg
Volumen:	19 L

**AUßENMAßE (mm) (+/- 1%):**

Obere Länge:	600
Untere Länge:	600
Obere Breite:	400
Untere Breite:	400
Höhe:	90

**INNENMAßE (mm) (+/- 1%):**

Obere Länge:	560
Untere Länge:	560
Obere Breite:	360
Untere Breite:	360
Höhe:	85

**STAPEL- UND NESTBAR:**

Nestbar:	Nein
Nestbarer Bereich:	--
Nicht nestbarer Bereich:	--
Stapelbar:	Ja
Stapelhöhe:	
Funktionen:	
Gestapelte Signalisierung:	--

**WÄNDE:**

Hintergrund:	Gerillt
Hintergrund Slot Dimensionen:	38x5mm (Zentrum) / 26x5mm (Peripherie)
Lange Seitenwände:	Gerillt (1 Reihe)
Lange Seite Slot Abmessungen:	48x5mm
Kurze Seitenwände:	Gerillt (1 Reihe)
Kurze Seite Slot Abmessungen:	48x5mm
Wändestärke:	2 mm

**Funktionen:**
**ANDERE FUNKTIONEN:**

Griffe:	Nein
Griffmaße:	--
Temperaturbeständigkeit:	von -20°C bis +60°C
Farben:	Weiß, grau
Einheiten/Palette (1200x800):	100
Thermodruckmakierung:	Art.-Nr. 6409T
RFID:	Nein
Zubehör:	Deckel Art.-Nr. 6400

**INNENMAßE (mm):**
