



CONGOST präsentiert ein Drehstapelbehälter, der für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet ist. Es verfügt über stark strukturierte Säulen für sicheres Stapeln. Es ist hygienisch und leicht zu reinigen. Fitisierbar zu sein, führt zu größeren Platzeinsparungen bei Lagerung und Transport.

ZUSAMMENSETZUNG:

Material:	HDPE
Qualität:	Lebensmittel

GEWICHT UND VOLUMEN:

Gewicht:	3,100 kg
Volumen:	60 L

AUßENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge:	600
Untere Länge:	586 (einschließlich Leitfäden)
Obere Breite:	400
Untere Breite:	387 (einschließlich Leitfäden)
Höhe:	200

INNENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge:	565
Untere Länge:	550
Obere Breite:	365
Untere Breite:	350
Höhe:	285

STAPEL- UND NESTBAR:

Nestbar:	Ja
Nestbarer Bereich:	147 mm (49%)
Nicht nestbarer Bereich:	153 mm (51%)
Stapelbar:	Ja
Stapelhöhe:	282 mm
Funktionen:	180° Drehung
Gestapelte Signalisierung:	Touch-Signalisierung in einer der Griffe

WÄNDE:

Hintergrund:	Glatt
Hintergrund Slot Dimensionen:	--
Lange Seitenwände:	Glatt
Lange Seite Slot Abmessungen:	--
Kurze Seitenwände:	Glatt
Kurze Seite Slot Abmessungen:	--
Wändestärke:	2 mm
Funktionen:	Mit Perimeterernerv

ANDERE FUNKTIONEN:

Griffe:	2, offen, kurze Seiten
Griffmasse:	107x27 mm
Temperaturbeständigkeit:	von -20°C bis +60°C
Farben:	Weiß, grau
Einheiten/Palette (1200x800):	52
Thermodruckmakierung:	Optional
RFID:	Nein
Zubehör:	

INNENMAßE (mm):
