



**CONGOST** präsentiert ein Drehstapelbehälter durchbrochen mit offenen Griffen. Ideal für die Lagerung oder den Transport von Produkten, die belüftet werden müssen. Es ist hygienisch und leicht zu reinigen. Mit stark strukturierten Säulen für sicheres Stapeln. Fitisierbar zu sein, führt zu größeren Platzeinsparungen bei Lagerung und Transport. Ergonomische Griffe erleichtern die Bedienung und das Laden von Produkten.

**ZUSAMMENSETZUNG:**

Material:	HDPE
Qualität:	Lebensmittel

**GEWICHT UND VOLUMEN:**

Gewicht:	1,440 kg
Volumen:	36 L

**AUßENMAßE (mm) (+/-1%):**

Obere Länge:	600
Untere Länge:	
Obere Breite:	400
Untere Breite:	
Höhe:	200

**INNENMAßE (mm) (+/-1%):**

Obere Länge:	560
Untere Länge:	545
Obere Breite:	365
Untere Breite:	345
Höhe:	180

**STAPEL- UND NESTBAR:**

Nestbar:	Ja
Nestbarer Bereich:	98 mm
Nicht nestbarer Bereich:	100 mm
Stapelbar:	Ja
Stapelhöhe:	
Funktionen:	180° Drehung
Gestapelte Signalisierung:	Touch-Signalisierung in einer der Griffe

**WÄNDE:**

Hintergrund:	Gerillt
Hintergrund Slot Dimensionen:	Unterschiedliche Größen
Lange Seitenwände:	Gerillt (6 Reihen)
Lange Seite Slot Abmessungen:	Ø 19 mm (80 Löcher)
Kurze Seitenwände:	Perforiert (6 Reihen)
Kurze Seite Slot Abmessungen:	Ø 19 mm (52 Löcher)
Wändestärke:	2 mm

**Funktionen:**
**ANDERE FUNKTIONEN:**

Griffe:	2, offen, kurze Seiten
Griffmasse:	109x29mm
Temperaturbeständigkeit:	von -20°C bis +60°C
Farben:	Weiß, grau
Einheiten/Palette (1200x800):	80
Thermodruckmakierung:	Optional
RFID:	Nein
Zubehör:	

**INNENMAßE (mm):**
