EURO DREHSTAPELBEHÄLTER SEITEN DURCHBROCHEN UND BODEN GESCHLOSSEN

Rev. 15-1-21

Art. Nr. **2402**

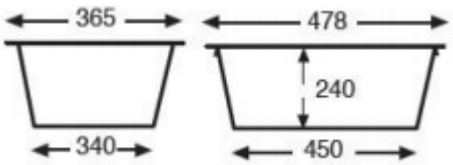
HDPE

Euro Stapel- und Nestbarer Behälter von CONGOST, perforierte Wände und glatte Hintergründe, offene Handgriffe, aus umweltfreundlichen, hochwertigen, lebensmitteltauglichen HDPE mit Abmessungen von 600x400x250 mm. Es ist perfekt für den Einsatz in der Lebensmittelverarbeitung, Fertigung, Logistikindustrie.

ZUSAMMENSETZUNG:	
Material:	**HDPE**
Qualität:	**Lebensmittel**
GEWICHT UND VOLUMEN:	
Gewicht:	**1,746 kg**
Kapazität:	**45 L**
AUβENMAβE (mm) (+/-1%):	
Obere Länge:	**600**
Untere Länge:	
Obere Breite:	**400**
Untere Breite:	
Höhe:	**250**
INNENMAβE (mm) (+/-1%):	
Obere Länge:	**478**
Untere Länge:	**450**
Obere Breite:	**365**
Untere Breite:	**340**
Höhe:	**240**
STAPEL- UND NESTBAR:	
Nestbar:	**Ja**
Nestbarer Bereich:	
Nicht nestbarer Bereich:	
Stapelbar:	**Ja**
Stapelhöhe:	
Funktionen:	
Gestapelte Signalisierung:	**Nein**

WÄNDE:	
Hintergrund:	**Glatt**
Hintergrund Slot Dimensionen:	**--**
Lange Seitenwände:	**Perforiert**
Lange Seite Slot Abmessungen:	**--**
Kurze Seitenlänge:	**Perforiert**
Kurze Seite Slot Abmessungen:	**--**
Wändestärke:	
Funktionen:	
ANDERE FUNKTIONEN:	
Griffe:	**2, offen, kurze Seite**
Griffmaβe:	
Temperaturbeständigkeit:	**von -20°C bis 60°C**
Farben:	**Grau**
Einheiten/Palette (1200x800):	**150**
Thermodruckmakierung:	**Optional**
RFID:	**Nein**
Zubehör:	**Deckel Ref. 2064**

INNENMAβE (mm):



CONGOST PLASTIC, S.A. Camí de la Rovira, s/n 08187 STA. EULALIA DE RONÇANA (Barcelona) Tel. 938 448 684 Fax 938 448 718
www.congost.com congost@congost.com