

EURO- DREHSTAPELBEHÄLTER DURCHBROCHEN

Rev. 15-1-21

Art. Nr. **2203**



Euro Stapel- und Nestbarer Behälter von CONGOST, perforierte Wände und Sockel, offene Griffe, hergestellt aus umweltfreundlichen, hochwertigen, lebensmitteltauglichen HDPE mit den Abmessungen 600x400x150 mm sind perfekt für den Einsatz in der Lebensmittelverarbeitung, Herstellung und Logistikindustrie.

ZUSAMMENSETZUNG:

Material: HDPE
Qualität: Lebensmittel

GEWICHT UND VOLUMEN:

Gewicht: 1,250 kg
Kapazität: 27 L

AUßENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge: 600
Untere Länge: 478
Obere Breite: 400
Untere Breite: 349
Höhe: 140

INNENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge: 478
Untere Länge: 470
Obere Breite: 365
Untere Breite: 349
Höhe: 140

STAPEL- UND NESTBAR:

Nestbar: Ja
Nestbarer Bereich:
Nicht nestbarer Bereich:
Stapelbar: Ja
Stapelhöhe:
Funktionen:
Gestapelte Signalisierung: Nein

WÄNDE:

Hintergrund: Perforiert
Hintergrund Slot Dimensionen: --
Lange Seitenwände: Perforiert
Lange Seite Slot Abmessungen: --
Kurze Seitenwände: Perforiert
Kurze Seite Slot Abmessungen: --
Wandstärke:
Funktionen:

ANDERE FUNKTIONEN:

Griffe: 2, offen, kurze Seite
Griffmaße:
Temperaturbeständigkeit: vom -20°C bis 60°C
Farben: Grau
Einheiten/Palette (1200x800): 200
Thermodruckmakierung: Optional
RFID: Nein
Zubehör: Deckel Ref. 2064

INNENMAßE (mm):

