

EURO-STAPELBEHÄLTER SEITEN 2/3 DURCHBROCHEN UND BODEN GESCHLOSSEN

Rev. 1-12-20

Art.-Nr. **1819**



HDPE

CONGOST präsentiert ein Stapelbehälter, die für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet ist. Sein gerilltes Design erleichtert die Luftzirkulation für Produkte, die einer Belüftung bedürfen. Hohe Stapelkapazität, um den Transport zu gewährleisten und Kosten zu senken. Es ist hygienisch und leicht zu reinigen. Ergonomische Griffe. Fonds angepasst für dynamische Installationen.

ZUSAMMENSETZUNG:

Material:	HDPE
Qualität:	Lebensmittel

GEWICHT UND VOLUMEN:

Gewicht:	2,600 kg
Volumen:	60 L

AUßENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge:	600
Untere Länge:	600
Obere Breite:	400
Untere Breite:	400
Höhe:	300

INNENMAßE (mm) (+/- 1%):

Obere Länge:	570
Untere Länge:	570
Obere Breite:	370
Untere Breite:	370
Höhe:	295

STAPEL- UND NESTBAR:

Nestbar:	Nein
Nestbarer Bereich:	--
Nicht nestbarer Bereich:	--
Stapelbar:	Ja
Stapelhöhe:	
Funktionen:	
Gestapelte Signalisierung:	--

WÄNDE:

Hintergrund:	Glatt
Hintergrund Slot Dimensionen:	--
Lange Seitenwände:	Gerillt (2 Reihen)
Lange Seite Slot Abmessungen:	60x10 mm
Kurze Seitenwände:	Gerillt (2 Reihen)
Kurze Seite Slot Abmessungen:	60x10 mm
Wändestärke:	2 mm
Funktionen:	

ANDERE FUNKTIONEN:

Griffe:	2, offen, kurze Seiten
Griffmaße:	105x34 mm
Temperaturbeständigkeit:	von -20°C bis +60°C
Farben:	Weiß, grau
Einheiten/Palette (1200x800):	28
Thermodruckmakierung:	Optional
RFID:	Nein
Zubehör:	

INNENMAßE (mm):

